

Nr. 72 / Data 28.07.2020



CAIET DE SARCINI

ACHIZITIE „SISTEM DE MASURARE BANDA B2” (COD CPV 38424000-3)

Cap. 1. INFORMATII GENERALE

Denumirea Autoritatii Contractante

C.N. ROMARM S.A – Filiala S. Metrom S.A.

Sediul: Brasov, Str. Carpaților nr. 60, cod 500269, jud. Brasov, tel. +40-0268-332.077 /

fax +40-0268-310.86 Adresa e-mail metrom.metrom@gmail.com (www.metrom.ro)

Obiectul principal de activitate: fabricarea armamentului si munitiei.

Prezentul caiet de sarcini face parte integranta din documentatia de achizitie si constituie ansamblul cerintelor pe baza carora se elaboreaza de catre fiecare ofertant, propunerea tehnico-economica.

Cap. 2. OBIECTIVE SI REZULTATE ASTEPTATE

Obiectivul achizitiei este reprezentat de ansamblul lucrarilor complete destinate inlocuirii sistemului actual de masurare grosime banda la laminor finisor B2, constituit din: sursa de izotop gamma cu obturator , ansamblul detector cu camera ionica, electrometru, sistem de curatare si uscare a benzii, instalat pe partea de iesire a laminorului . Datorită vechimii componentele sistemului actual dau erori de măsurare, implică procedee complicate de protecție, păstrare și verificare a sursei radioactive si o durata mai mare a procesului tehnologic. Față de cele menționate, este necesară înlocuirea vechiului sistem de măsură cu unul nou, care va aduce rentabilitate marita cu 30% in procesul de laminare (reducerea duratei prin micosarea numarului de curse si obtinerea benzilor cu grosimi uniforme, fara riscuri de rebut tehnologic).

„Sistem de masurare banda B2” este cuprins in Lista obiectivelor de investitii pe anul 2020 / Lista Capitolului C- “Alte cheltuieli de investitii” defalcata pe categorii de bunuri pe anul 2020, cu finantare din surse proprii provenite din sumele alocate de la buget pentru majorare de capital in anul 2019 apartinand filialei S. METROM S.A.

Cap. 3. DESCRIEREA LUCRARILOR CARE FAC OBIECTUL ACHIZITIEI

- A- Proiectarea si executia sistemului de masurare banda B2 care include sistemul de curatare banda; elaborarea documentatiei de instalare si montaj configurata la locasurile prevazute pentru montaj in locul sistemului vechi;
- B- Achizitia sistemului de masurare banda B2
- C- Montare si integrare in ansamblul utilajului laminor finisor B2 in corelare cu sistemul de reglare automata a grosimii de banda
- D- Punere in functiune

Cap. 4. CERINTE TEHNICE SI ECONOMICE

Parametrii sistemului de masurare banda B2

- Sistemul de masurare trebuie sa permita calibrarea digitala continua in procesul de productie, cu o toleranta de maxim $\pm 0,005\text{mm}$ la grosimea nominala.
- Proiectarea si adaptarea sistemului de masurare la utilajul existent, de preferat folosind locasurile si prinderile existente.
- Echiparea cu sistem de curatare si uscare a benzii, instalat pe partea de iesire a laminorului.
- Posibilitatea de integrare pe utilajul laminor finisor B2 in corelare cu sistemul de reglare automata a grosimii benzii.

Oferta va cuprinde date despre :

- Subansamblele componente si caracteristicile tehnice ale sistemului;
- Principiul si modalitatea de lucru in corelare cu sistemul de reglare automata al utilajului laminor finisor B2;
- Date tehnice despre montajul in locasurile existente;
- Date despre service si garantie;
- Modalitate de livrare: C.I.P. beneficiar
- Modalitati de plata: Cumparatorul va plati Vanzatorului pretul contractului din L / C in conformitate cu urmatoorii termeni:
 - **20%** din pretul contractului se achita din L / C la incheierea contractului ca plata in avans, contra unei garantii bancare pentru o suma corespunzatoare, care sa ramana valabila pana la livrarea sistemului de masurare banda B2. Valoarea garantiei bancare mentionate se va scadea automat proportional cu valoarea echipamentului livrat.

Aceasta suma se plateste in baza urmatoarelor documente:

- factura in avans – 1 original si 3 exemplare copii
- scrisoare de garantie bancara mentionata pentru avans in suma echivalenta,
- **15%** din pretul contractului pentru echipament si servicii va fi platit din L / C ca plata progresiva contra livrarii desenelor si a documentatiei tehnice .

Aceasta suma se plateste in baza urmatoarelor documente:

- factura comerciala semnata de vanzator- 1 original si 3 exemplare copie
- raportul de primire a documentatiei si desenelor de catre Cumparator (acest document poate fi inlocuit cu o declaratie a Vanzatorului in care se arata ca desenele tehnice si documentatia aferenta au fost livrate Cumparatorului).
- **40%** din pretul contractului pentru echipament si servicii va fi platit din L / C la livrare C.I.P.

Aceasta suma se plateste in baza urmatoarelor documente:

- factura comerciala semnata de Vanzator – 1 original si 3 exemplare copie
- documente de transport -1 exemplar original
- lista de ambalare – 3 exemplare
- certificate de conformitate emise de vanzator – 1 original
- certificat de calitate si garantie emis de vanzator – 1 original
- **20%** din pretul contractului pentru echipament si servicii va fi platit din L / C al Cumparatorului, in baza Procesului verbal de punere in functiune (PIF),pe baza urmatoarelor documente:
 - factura comerciala semnata de Vanzator – 1 original si 3 exemplare copie
 - Procesul verbal de punere in functiune (PIF) semnat de Cumparator si Vanzator
- **5%** - din pretul contractului pentru echipament si servicii va fi platit din L / C –ul

Cumparatorului, in termen de 24 de luni de la semnarea Procesului verbal de receptie finala in baza garantiei bancare a Vanzatorului pentru o suma corespunzatoare, valabila pana la sfarsitul garantiei de 24 luni. Se adauga

Ofertantul se obliga sa aduca la cunostinta beneficiarului toate modificarile (daca este cazul) pe care le aduce sistemului de masurare pe perioada de garantie. Modificarile vor fi facute numai in masura in care acestea reprezinta un progres in ceea ce priveste performantele tehnice ale sistemului, fara sa-i modifice potentialul referitor la siguranta in exploatare.

Cap. 5. CONDITII DE RECEPTIE SI GARANTII

- Termenul final de punere in functiune este 20 decembrie 2020
- Livrarea se va face C.I.P. beneficiar.
- Ofertantul va asigura montajul si punerea in functiune a sistemului de masurare banda B2
- La testul de receptie, sistemul trebuie sa dovedeasca conditiile de calitate si productivitate in conformitate cu cerintele tehnice si modul de lucru pe utilajul laminor finisor B2 ce va fi stabilit la contractare .
- Fiecare faza – prereceptia, receptia livrarii, terminarea montajului, functionarea pe utilaj si receptia finala- va fi consemnata intr-un protocol semnat de ambele parti.
- Testul de receptie finala va fi in conformitate cu programul de receptie stabilit de comun acord dar nu mai tarziu de 20 decembrie 2020.
- Perioada de garantie va fi de 24 luni de la receptia sistemului de masurare pentru o functionare in 3 schimburi (cu exceptia componentelor de uzura daca este cazul pentru care se va specifica perioada de garantie);
- Perioada de garantie incepe la data semnarii procesului verbal de punere in functiune.

Cap. 6. DOCUMENTATIA LIVRATA DE VANZATOR

Documentatia tehnica va fi livrata in 3 (trei) exemplare, in limba romana sau engleza si va cuprinde :

- Cartea sistemului de masurare B2 care va cuprinde pentru fiecare subansamblu in parte : descriere, caracteristici tehnice, functionare, manualul de utilizare si intretinere.
- Desenele proiectului propriu-zis pentru toate subansamblele sistemului adaptate la utilajul de lucru laminor finisor B2,
- Desenele pentru conectare la sistemul de reglare automata a grosimii benzii
- Documentatii de instalare/montaj elaborate de catre furnizor tinand cont de locurile existente unde a fost montat vechiul sistem de masurare.

Cap. 7. PRETUL OFERTEI

Pretul va fi structurat dupa cum urmeaza:

- Proiectare;
- Subansamblu sau parti componente;
- Piese de schimb necesare (daca este cazul);
- Montajul sistemului de masurare, punere in functiune si receptie;
- Consumabile (daca este necesar) (valoare/t material finit);
- Transport, inclusiv ambalare si asigurare la transport pe durata acestuia;
- Scolarizarea personalului;

Cap. 8. DURATA CONTRACTULUI

Incepand cu data semnarii +24 luni de la data punerii in functiune

Contractul se va derula dupa urmatoarea schema de grafic ce va fi furnizata de fiecare ofertant:

- To.....zile = proiectare
- To.....zile = livrare sistem de masurare banda B2
- To.....zile = montaj
- To.....zile = PIF
- Receptie finala = PIF + 24 de luni

Cap. 9. PROCEDURA APLICATA SI CRITERIUL DE ATRIBUIRE/TERMENE :

- Procedura simplificata in etape dupa cum urmeaza :
 - Etapa 1 –Depunerea ofertelor – Termen : 21.08.2020**
 - Etapa 2- Negociere – Termen : 26.08.2020**
 - Semnarea contractului – Termen : 01.09.2020**
- Criteriul de atribuire utilizat : cel mai bun raport calitate-pret

Cap. 10. CRITERII DE CALIFICARE SI SELECTIE :

1. Criterii de calificare:

- **OFERTA TEHNICA** va fi structurata dupa cum urmeaza:

Anexa I – Date tehnice

Anexa II- Volumul livrării Vanzatorului.

Anexa III- Volumul livrării Cumparatorului

Anexa IV- Documentatia tehnica livrata de Vanzator

Anexa V – Documentatia tehnica livrata de Cumparator

Anexa VI- Graficul de esalonare a lucrarilor (proiectare, executie,transport,montaj, punere in functiune si receptie)

Anexa VII- Garantia de participare in valoare de 500 Euro (se va returna ofertantilor necastigatori in maxim 4 zile de la comunicarea ofertantului castigator).
Dovada platii se va regasi in plicul ofertei.

Anexa VIII –Capacitate de executie a activitatii profesionale (capabilitatea tehnica/ /utilaje, licente profesionale, autorizatii, etc)

Anexa IX - Lista livrarilor similare din ultimii 3 ani

- **PROPUNEREA FINANCIARA** va fi insotita de argumentele care au stat la baza acesteia, cu specificarea pretului fiecarui subansamblu al ofertei (proiectare la fiecare subansamblu / montaj, manopera, etc. conform cap. 7)

Limba de redactare a ofertei : limba romana sau engleza

2. Criterii de descalificare :

- Nerespectarea cerintelor tehnice si financiare si nedepunerea garantiei de participare.

Cap. 11. FACTORII DE EVALUARE AI OFERTEI SI PONDERILE AFERENTE

Ofertele tehnico-economice vor fi redactate in limba romana sau in limba engleza.

La analiza ofertelor, comisia numita pentru aceasta va tine cont de faptul ca subiectul achizitiei trebuie sa fie conform standardelor romanesti si europene in vigoare si sa raspunda cerintelor de mediu si de securitate si sanatate in munca.

Criteriile de evaluare luate in calcul sunt :

11.1 . Evaluare tehnica

Punctaj maxim 100 (40%)

11.1.1. Conditii cerute clientului pentru functionarea utilajului la parametri garantati

- calibrarea digitala continua in procesul de productie, 20 (8%)
cu o toleranta de maxim $\pm 0,005\text{mm}$ la grosimea nominala

11.1.2. Competitivitate si performante echipament : 11 (4,4%)

- adaptarea sistemului de masurare la utilajul existent, 3 (1,2%)
folosind locurile si prinderile existente.
- integrare pe utilajul laminor finisor B2 in corelare 3 (1,2%)
cu sistemul de reglare automata a grosimii benzii.
- respectarea in executie a normelor europene 2 (0,8%)
- exploatare si intretinere 3 (1,2%)

11.1.3. Sistem de curatare si uscare a benzii,(trebuie instalat pe partea de iesire a laminorului) 6 (2,4%)

11.1.4. Performante si garantie 14 (5,6%)

- siguranta personalului in timpul exploatarii 13 (5,2%)
- asigurare protectie mediu (radiatii, aer, sol, zgomot) 1(0,4%)

11.1.5 Termenul de livrare si de punere in functiune 13 (5,2%)

11.1.6. Modul de realizare a specializarii personalului si asistenta tehnica 8 (3,2%)

11.1.7. Asigurarea cu asistenta tehnica pe perioada garantiei 10 (4%)

11.1.8. Garantia in conditii normale de lucru (3 schimburi ,24 luni) 10 (4%)

11.1.9. Service pe perioada garantiei 8 (3,2%)

11.2 . Evaluare economica

Punctaj maxim 100 (60%)

11.2.1. Pret 80 (48%)

11.2.2 Facilitati financiare 20 (12%)

- deplasare delegat la locatia beneficiarului pe cheltuiala furnizorului 10 (6%)

- asigurarea cablurilor de conectare subansamble pentru sistemul nou la utilaj pe cheltuiala furnizorului 5 (3%)

- modalitati de plata mai bune decat cele mentionate la cap. 4 5 (3%)

Punctajul luat in calcul la evaluarea ofertei, este ;

- Evaluarea tehnica 40%
- Evaluarea economica 60%

Formula de calcul al punctajului total este:

$$P = 0,4 \times P_1 + 0,6 \times P_2$$

Unde $P_1 = \Sigma$ punctaj tehnic

$P_2 = \Sigma$ punctaj economic

DIRECTOR ECONOMIC

Ec. Ana Baias



DIRECTOR TEHNIC SI DE PRODUCTIE

Ing. Marin Chiflea



Întocmit S 403

Ing. Sorin Grigoras



ANEXA LA CAIET DE SARCINI

Fotocopii - desene cu sistemul actual de masurare, schema reglare si poze Laminor finisor B2

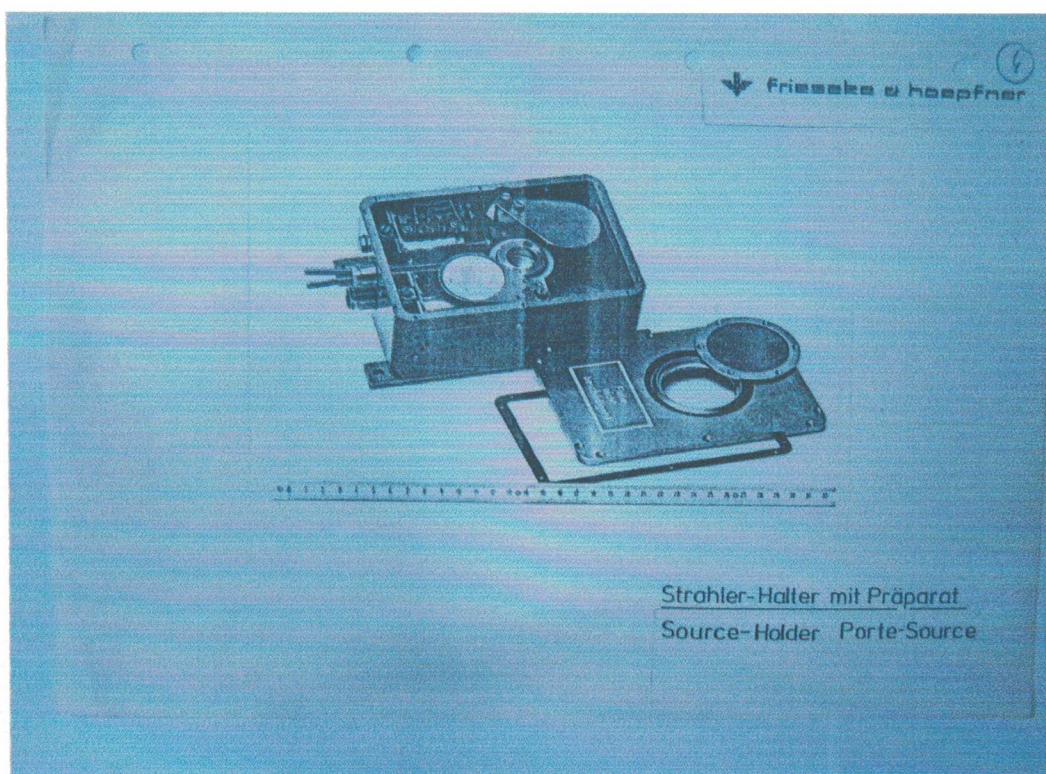


Fig.1. Suportul sursei izotop radioactiv gamma cu obturator

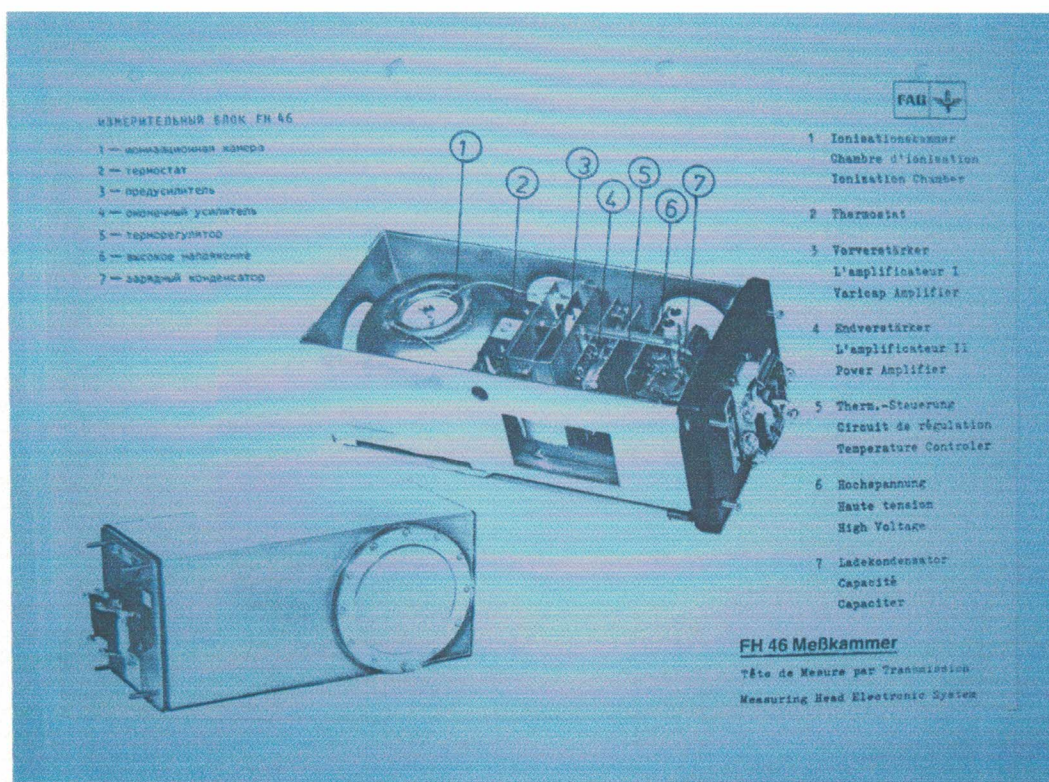


Fig.2. Camera de masurare cu ionizare

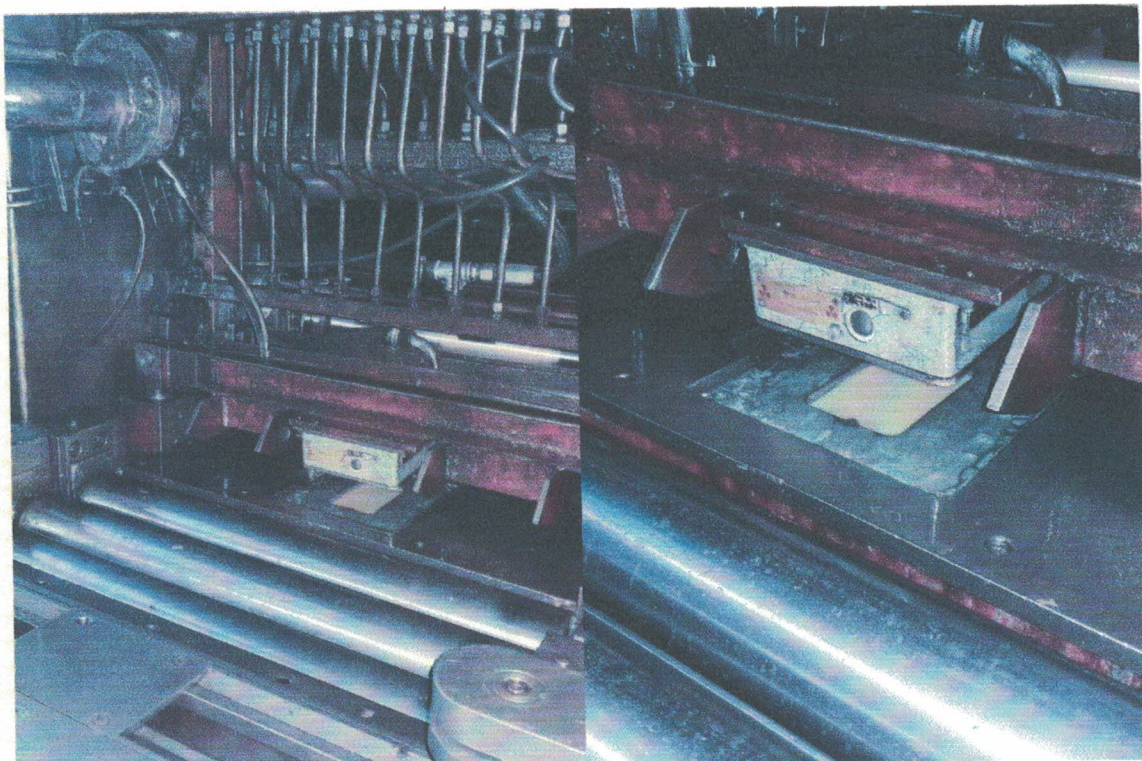


Fig.3si 4 – Poze -Suportul sursei izotop radioactiv gamma cu obturator si camera de masurare cu ionizare

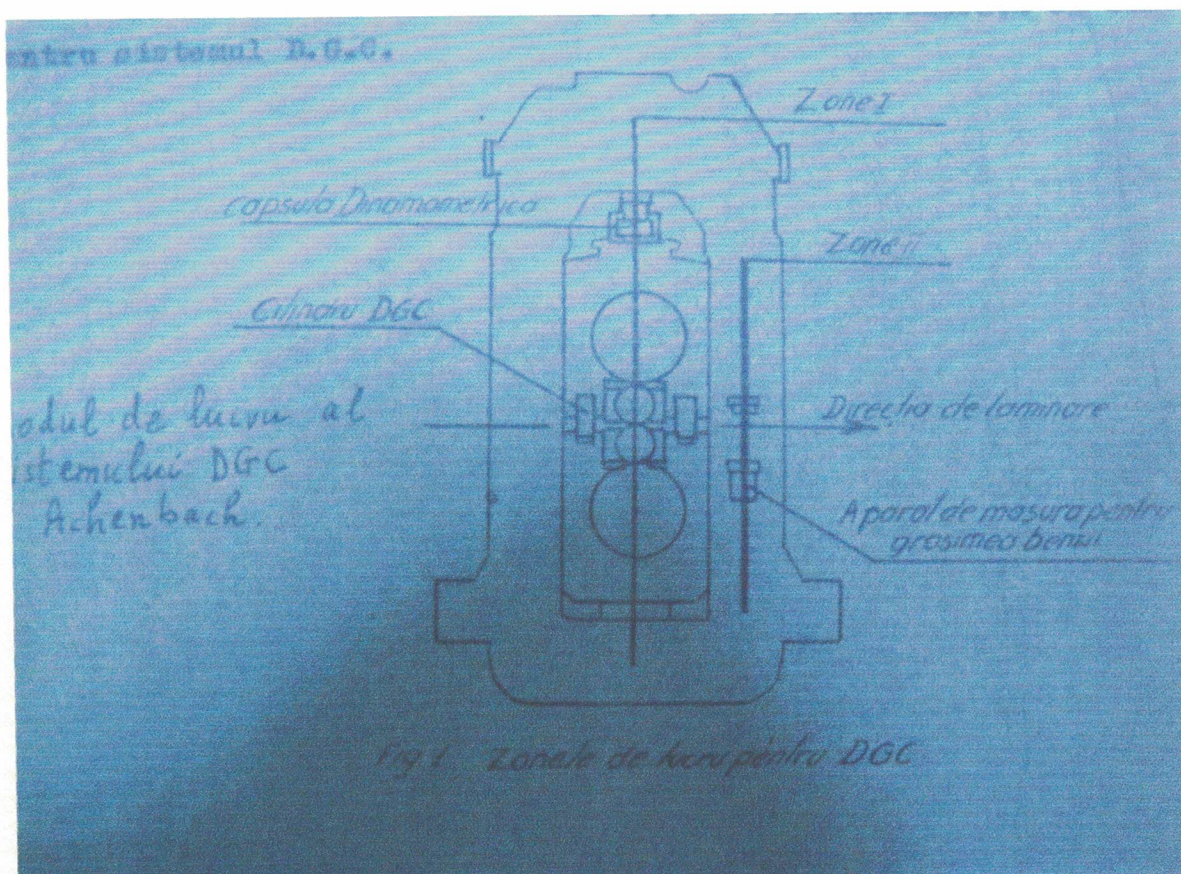


Fig. 5 – Circuitele de reglare a cilindrilor

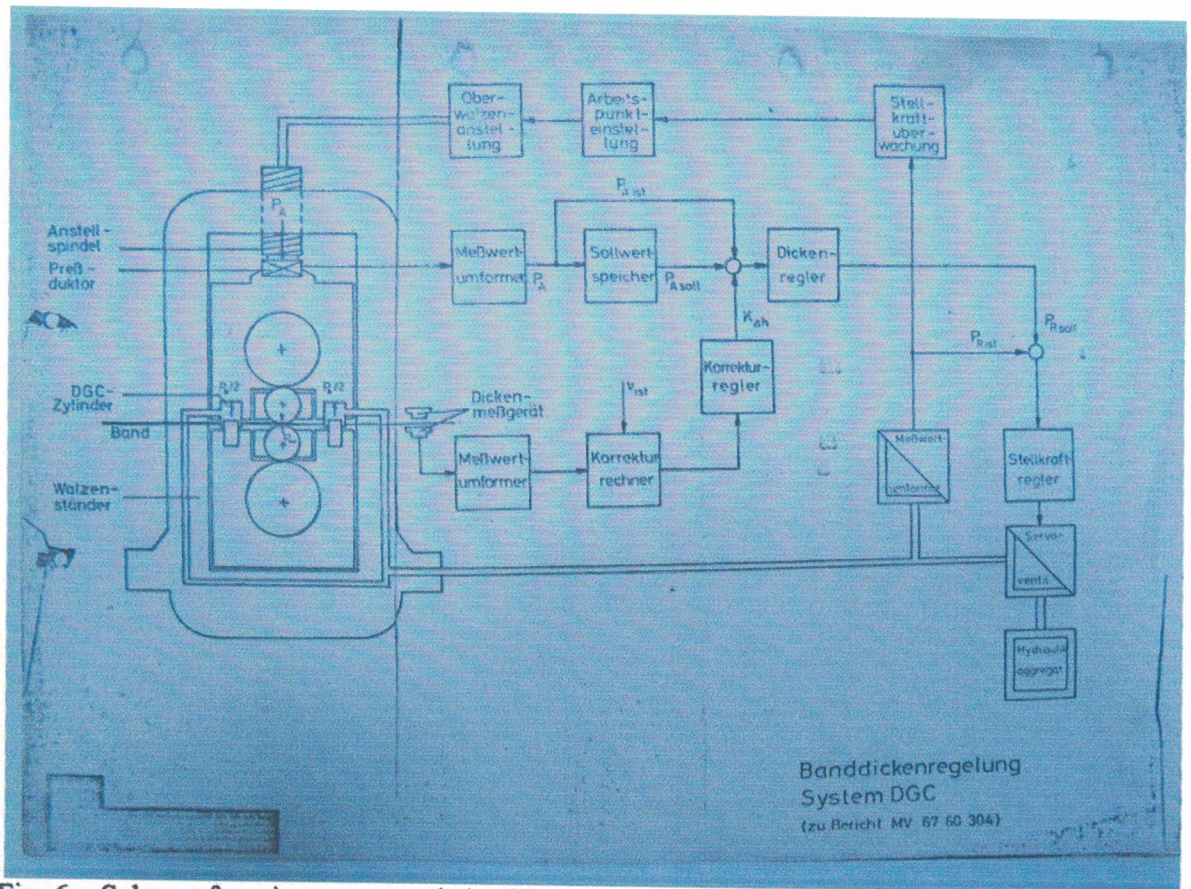


Fig. 6 – Schema functionare control si calibrare grosime banda (sitemul de reglare D.G.C.) cu sistem de masurare banda

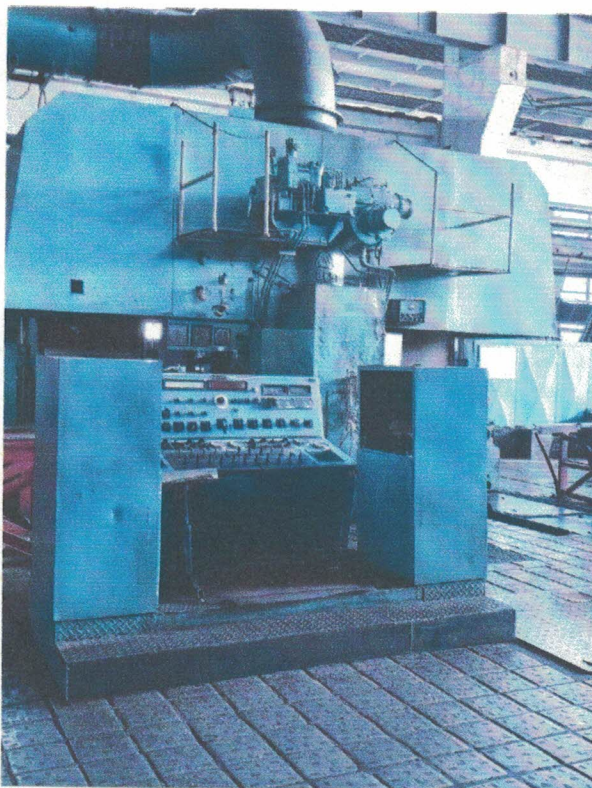


Fig. 7 si 8 - Poze -Laminor finisor B2 cu pupitrul de lucru